

Aimant auto-shuttle automatique double rangée

En Terres Rares hautes intensité



Fiche technique n°512

Données du produit :



Introduction :

Le séparateur magnétique type « tunnel » Eclipse permet de filtrer les produits traités 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, sans aucune nécessité d'intervention manuelle. Le système peut même procéder à un nettoyage complet sans avoir à arrêter le processus, ce qui permet une production continue.

L'unité est fournie avec un automate programmable qui peut soit fonctionner indépendamment, soit être connecté au système des postes de commande centraux pour une activation ou surveillance à distance, etc.

Des commutateurs rouges à chaque extrémité des tubes du séparateur indiquent la position de chaque noyau magnétique. L'ensemble du système reste étanche à l'air, ce qui le rend compatible avec des environnements nécessitant un équipement ATEX.

Nettoyage :

Les noyaux magnétiques restent dans la chambre de traitement. Dès qu'un signal de nettoyage est émis, de l'air comprimé arrive dans chaque tube du séparateur, ce qui repousse le noyau vers l'autre extrémité de l'unité.

Les contaminants suivent le noyau, qui passe d'abord par la chambre de retour du produit, ce qui évite les pertes de bons produits, puis entre dans la chambre de nettoyage où les contaminants collectés sont déposés.

La chambre de nettoyage est pourvue d'un dispositif de transition qui permet d'intégrer un récipient de collecte. C'est ce récipient qui est retiré pour l'évaluation des contaminants collectés.

Produits appropriés :

Poudres sèches et granulés, farine, sucre, herbes & sel, etc.

Emplacements appropriés :

Toute ligne de traitement verticale.

Avantages:

Fonctionnement entièrement autonome ■ Réduit le risque d'étincelles ■ Adapté pour une connexion au poste de commande ■ Supprime les contaminants de la taille d'un micron ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ En terres rares 9 000 Gauss ■

Catégorie :

Secondaire



Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
Email: enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

BSEN ISO 9001 : 2000



Certificate No. FM31278



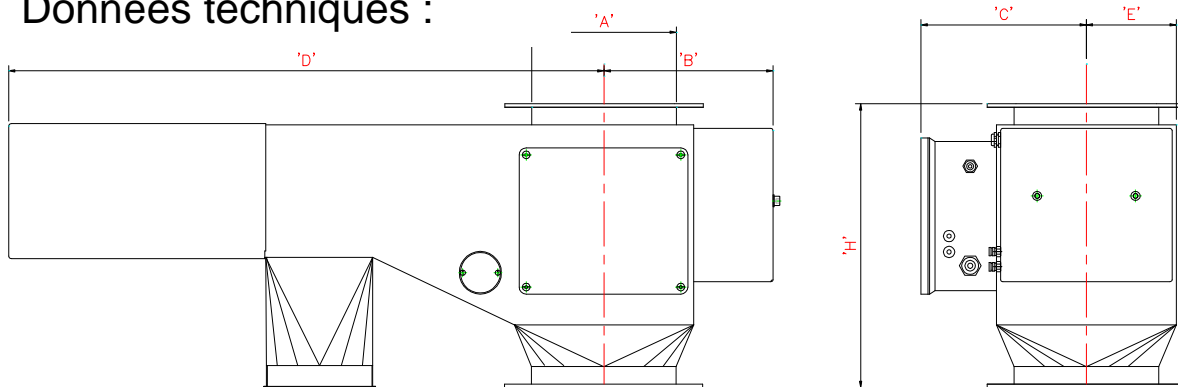
Copyright Eclipse Magnetics 2008

Aimant auto-shuttle automatique double rangée

EnTerres Rares hautes intensité



Données techniques :



Dimensions :

Pièce n°	Entrée / Sortie	A	B	D	C	E	Hauteur H	Nombre de tiges	Poids Kg
Arrondi									
ASHD150	150mm / 6" Ø		217	775	215	103	400	3 + 2	31
ASHD200	200mm / 8" Ø		242	850	240	128	400	3 + 2	38
ASHD250	250mm / 10" Ø		267	925	265	153	400	4 + 3	47
ASHD300	300mm / 12" Ø		292	1000	290	178	400	5 + 4	58
ASHD350	350mm / 14" Ø		317	1075	315	203	400	6 + 5	69
ASHD400	400mm / 16" Ø		342	1150	340	228	400	7 + 6	81
ASHD450	450mm / 18" Ø		367	1225	365	253	400	8 + 7	96
Carré									
ASHD1515	150mm / 6" Sq		192	725	190	78	350	2 + 2	24
ASHD2020	200mm / 8" Sq		217	800	215	103	350	3 + 2	28
ASHD2525	250mm / 10" Sq		242	875	240	128	350	3 + 2	35
ASHD3030	300mm / 12" Sq		267	950	265	153	350	4 + 3	43
ASHD3535	350mm / 14" Sq		292	1025	290	178	350	5 + 4	52
ASHD4040	400mm / 16" Sq		317	1100	315	203	350	6 + 5	61
ASHD4545	450mm / 18" Sq		342	1175	340	228	350	7 + 6	74

Performances :

dimensions en mm

Propriétés magnétiques :

9 000 Gauss (0,9 Tesla) Puissance élevée

Lecture des performances :

Sur la surface du tube

Matériau magnétique :

Aux terres rares, néodyme fer bore

Qualité magnétique :

N45 – Inspecté & confirmé par hystérgraphe avant utilisation

Température :

-20° C / + 60° C

Pression :

+/- 0,2 Bar

Matériaux :

Logement :

316 Catégorie acier inoxydable

Tubage :

316 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aerospace

Autres pièces :

316 Catégorie acier inoxydable

Finition de surface :

Brossé à l'intérieur / extérieur jusqu'à 1,2µm

Joint :

Mousse blanche autoadhésive

Automate :

Crouzet, pré-programmé

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C

Suppression jusqu'à + 5 Bar

Siemens, Mitsubishi ou API Allen Bradley

304 Catégorie acier inoxydable

Spécifications pharmaceutiques

Certifié ATEX

Joint en caoutchouc silicone "métal détectable" – Bleu foncé, Approuvé FDA

A rebord pour adaptation

Unités à simple, triple & quadruple rangées disponibles

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson

Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre

Tél : ++44 (0)114 225 0555 Fax : ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics

BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91

Email: enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetics 2008

